

**ENSEMBLE AVEC L'UNEF,**

**CONTINUONS**



**À DÉFENDRE NOS DROITS**

**POUR UNE UNIVERSITÉ PUBLIQUE DE  
QUALITÉ OUVERTE À TOUS...**

*reinvestissement financier massif de l'Etat ; retrait des réformes de  
casse de l'enseignement supérieur ; justice sociale ; égalité entre étu-  
diants français et étrangers*

**...UN SYNDICAT ÉTUDIANT PRÉSENT AU  
QUOTIDIEN SUR LA FAC**

*SOS Inscription : une place en fac c'est un droit ; des militants prêts à vous  
défendre (aide sociale, examen, droit au séjour...) ; des élus qui siègent  
vraiment dans les conseils et vous informent sur ce qui s'y dit*

**SYNDIQUÉZ-VOUS À L'UNEF**